

**STAROSTA
RADOMSZCZAŃSKI**

PŚIII.6222.1.3.2021

Radomsko, dn. 05.08.2021 r.

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz. U. z 2021 r., poz. 735),
- art. 217 ust. 1, 2 i 3 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 z późn. zm.),
- pkt 6 ppkt 6 załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 21.06.2021 r. (data wpływu: 01.07.2021 r.) Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Radomsku (NIP:7720100259), ul. Jagiellońska 4, 97-500 Radomsko, w sprawie ujednoczenia tekstu pozwolenia zintegrowanego Starosty Radomszczańskiego z dnia 26.09.2006 r., znak: EŚ.IV.7644-zn-2/2006 (z późn. zm.), dotyczącego instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania, obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę

o r z e k a m:

I. Wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednoczenia tekstu pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania, obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę, która eksploatowana jest przez Okręgową Spółdzielnię Mleczarską w Radomsku (NIP:7720100259), ul. Jagiellońska 4, 97-500 Radomsko, udzielonego decyzją Starosty Powiatu Radomszczańskiego z dnia 26.09.2006 r., znak: EŚ.IV.7644-zn-2/2006, zmienioną poniższymi decyzjami tego Organu:

- a) z dnia 10.11.2010 r., znak: PŚ.III.7644-zn-2/2006/2010;
- b) z dnia 21.11.2013 r., znak: PŚ.III.6222.1.2013.ak;
- c) z dnia 01.12.2014 r., znak: PŚIII.6222.6.2014;
- d) z dnia 02.12.2014 r., znak: PŚIII.6222.9.2014;
- e) z dnia 20.01.2016 r., znak: PŚIII.6222.11.2015;
- f) z dnia 20.12.2019 r., znak: PŚIII.6222.1.4.2019;
- g) z dnia 15.06.2021 r., znak: PŚIII.6222.1.2.2020

o następującej treści:

I. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI

Rodzaj instalacji:

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), instalacja eksploatowana w przedmiotowym zakładzie zakwalifikowana została zgodnie z pkt 6 ppkt 6 do tego aktu wykonawczego:

Instalacja do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania, obliczona jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę.

Lokalizacja działalności:

Instalacja Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej zlokalizowana jest w Radomsku przy ul. Jagiellońskiej 4. Teren Zakładu znajduje się w południowej części miasta ok. 1,5 km od jego centrum.

W najbliższym otoczeniu przedmiotowego Zakładu znajdują się tereny niezagospodarowane: łąki i zarośla polne (w kierunku północnym i południowym) oraz zabudowa mieszkalna jednorodzinna - wzdłuż ulic: Krakowskiej (przebiega równoleżnikowo po stronie zachodniej od zakładu), Kasztelańskiej (od strony północnej) i Jasnej (również od strony północnej). W dalszej odległości w kierunku północnym znajduje się centrum Radomska charakteryzujące się zwartą zabudową.

Najbliższe osiedle mieszkaniowe znajduje się od strony zachodniej i północno-zachodniej - osiedle Tysiąclecia. Osiedlowe budynki mieszkalne znajdujące się w sąsiedztwie Zakładu oddzielone są ciągiem obiektów garażowych oraz jezdnią i pasem zieleni.

Najbliżej położony obiekt zabudowy mieszkaniowej znajduje się przy północno-wschodniej granicy terenu OSM Radomsko – budynek ten został wybudowany na potrzeby zakwaterowania pracowników Spółdzielni.

Najbliższe obiekty użyteczności publicznej znajdują się przy ul. Jagiellońskiej w odległości 500 m od Zakładu w kierunku północno-wschodnim (I Liceum Ogólnokształcące w Radomsku) oraz w odległości 350 m w kierunku wschodnim — przychodnie lekarskie, a w odległości 1000 m w kierunku wschodnim znajduje się szpital miejski.

Od południa Radomska, w odległości ok. 1500 m od Zakładu, rozciągają się rozległe kompleksy leśne. Są to głównie bory świeże i bory mieszane, porastające rozległe równiny piaszczyste w dolinie Warty. Ze względu na znaczne walory przyrodnicze objęto je ochroną prawną w postaci Piliczańsko-Radomszczańskiego Obszaru Chronionego Krajobrazu. Na terenie omawianego obszaru oraz w okolicach miasta Radomska znajduje się 8 pomników przyrody ożywionej - nie znajdują się one w zasięgu bezpośredniego oddziaływania Zakładu.

Profil produkcji:

Okręgowa Spółdzielnia w Radomsku zajmuje się produkcją wyrobów mlecznych o szerokim wachlarzu asortymentu.

W Spółdzielni Mleczarskiej w Radomsku wytwarzane są następujące produkty:

1. mleko świeże,

2. maślanki, zsiadłe mleko;
3. kefir,
4. śmietana,
5. masło,
6. mixy,
7. twarogi,
8. twaróg sernikowy,
9. serki słodkie,
10. masło w blokach,
11. mleko w proszku,
12. jogurty,
13. serek wiejski,
14. serki kanapkowe, desery.

Produkcja w Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Radomsku odbywa się w wyspecjalizowanych działach produkcyjnych:

1. Dział przyjęcia mleka
2. Dział produkcji mleka w proszku
3. Dział twarożkarni,
4. Dział galanterii miejskiej.

Dział przyjęcia mleka:

Zajmuje się odbiorem mleka od dostawców, oceną jego jakości oraz rozdzielaniem partii mleka do poszczególnych działów produkcyjnych lub przekazywaniem do magazynowania.

Dział twarożkarni:

W jej ramach odbywa się produkcja tradycyjnych twarogów tzw. krajanki oraz eksploatowana jest zautomatyzowana linia do produkcji serków twarogowych metodą ociekową, które są pakowane próżniowo.

Dział produkcji mleka w proszku:

Proszkownia mleka – na jej terenie produkowane jest mleko w proszku (wydajność ok. 30 ton na dobę).

Dział galanterii miejskiej:

W jego ramach działają:

Aparatownia - unikatowa instalacja do mikrofiltracji mleka, pozwalająca uzyskać czyste mikrobiologicznie mleko o przedłużonej trwałości, bez stosowania wysokotemperaturowej obróbki termicznej.

Dział pakowania zajmujący się pakowaniem mlecznych produktów płynnych w butelki plastikowe PET, opakowania kartonowe typu PURE PAK firmy Elopak i Tetra Brik firmy Tetra Pak oraz kubki.

Masłownia - linia do produkcji tradycyjnego masła metodą ciągłą oraz nowoczesna linia do produkcji masła i mixów o obniżonej zawartości tłuszczu.

Sekcja chłodnictwa:

Przetwórstwo mleka wymaga przechowywania surowców i produktów w różnych etapach przetwarzania w warunkach schłodzenia. Instalacje chłodnicze pełnią niezbędną funkcję zapewniającą przetrzymywanie surowego mleka oraz produktów w odpowiednich warunkach. Na terenie OSM w Radomsku znajdują się trzy odrębne instalacje chłodnicze. Stosowanym czynnikiem chłodniczym /roboczym/ do produkcji wody lodowej niezbędnej w procesach technologicznych jest amoniak. Amoniak wypełnia dwie instalacje zamkniętych obiegów chłodniczych o pojemności 4,5 Mg każda i trzecią instalację o pojemności 311 l. Kumulacja i przechowywanie wody lodowej odbywa się w dwóch zbiornikach pojemności około 190 m³ i 167 m³. Instalacje chłodnicze w Zakładzie pracują z dużą efektywnością, a wydajność zainstalowanych urządzeń chłodniczych jest przyjęta z uwzględnieniem potrzeb Zakładu. Urządzenia pracują z maksymalnym obciążeniem w porach letnich oraz 70-procentowym obciążeniem w sezonie zimowym.

Obieg nr 1 znajduje się w budynku Proszkowni Mleka od strony południowej.

Zasadnicze elementy tego układu to:

- a) agregaty sprężarkowe w ilości 2 szt. :
 - sprężarka SABROE 163HM,
 - sprężarka Dębica ASR163,
- b) zbiornik amoniaku o pojemności 4,5 Mg (wypełniany max do 2/3 objętości),
- c) zbiornik wody lodowej,
- d) skraplacz,
- e) układ rurociągów wraz z zaworami odcinającymi oraz pompami.

Obieg nr 2 znajduje się w budynku Warsztatu Mechanicznego.

Zasadnicze elementy tego układu to:

- a) agregaty sprężarkowe w ilości 3 szt.:
 - sprężarka Dębica 10W92Sa 2 szt.,
 - sprężarka SABROE SMC106L.
- b) zbiornik amoniaku o poj. 4,5 Mg (wypełniany max do 2/3 objętości),
- c) zbiornik wody lodowej,
- d) skraplacz,
- e) układ rurociągów wraz z zaworami odcinającymi oraz pompami.

Obieg nr 3 znajduje się w budynku Twarożkarni.

Zasadnicze elementy tego układu to:

- a) agregat sprężarkowy SABROE110LF,
- b) zbiornik amoniaku o pojemności 311 litrów,
- c) skraplacz,
- d) układ rurociągów z zaworami odcinającymi.

Ww. obieg stanowi układ chłodzenia przy produkcji mixów w Dziale Miejskim. W Magazynach Wyrobów Gotowych /chłodniach/ przechowywane są gotowe produkty mleczarskie. Agregaty chłodnicze obsługujące chłodnie działają w oparciu o następujące czynniki robocze: R22, R404, R410a, R507, R449.

Możliwe warianty funkcjonowania instalacji i urządzeń

Aktualna wielkość produkcji oraz stosowane rozwiązania technologiczne są dobrane optymalnie do wielkości, charakteru i lokalizacji obiektu. Przez cały czas prowadzone są drobne modernizacje technologiczne i organizacyjne procesu mające na celu:

- poprawę jakości produktów,
- ograniczenie ilości ścieków i odpadów,
- zwiększenie stopnia podczyszczania ścieków.

W trakcie zatrzymania produkcji i rozruchu (planowane postoje remontowe lub nieoczekiwane sytuacje awaryjne powodujące wstrzymanie produkcji) instalacja nie stanowi źródła uciążliwości dla środowiska.

Parametry charakteryzujące pracę instalacji:

Lp.	Parametr	Jednostka	Maksymalny przerób/produkcja/zużycie na rok	Parametr w przeliczeniu na Mg przerobionego w instalacji mleka
1	Przerób mleka	Mg	140 000	-
2	Wytworzone produkty	Mg	59 000	-
3	Zużycie wody	m ³	378 000	2,70 m ³ /Mg
4	Zużycie gazu ziemnego	tys.m ³	5600	0,04 tys. m ³ /Mg
5	Zużycie energii elektrycznej	MWh	9800	0,07MWh/Mg

Tabela 1

II. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

Instalacja objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym powinna być eksploatowana zgodnie z wymaganiami zawartymi w opublikowanych w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego (Dz. Urz. UE L 313/60 z 4.12.2019 r.). W związku z powyższym zobowiązuje prowadzącego przedmiotową instalację **od dnia 4 grudnia 2023 r.** do:

1. Prowadzenia systemu zarządzania środowiskowego zgodnego z wymaganiami określonymi w BAT 1 poprzez stosowanie procedur z wdrożonego systemu zarządzania bezpieczeństwem żywności ISO 22000 w zakresie ochrony środowiska, zawierających w sobie poniższe elementy:

- zaangażowanie, przywództwo i odpowiedzialność kierownictwa, w tym kadry kierowniczej wyższego szczebla, za wdrożenie skutecznego systemu zarządzania środowiskowego;
- wykonywanie analiz obejmujących określenie kontekstu organizacji, określenie potrzeb i oczekiwań zainteresowanych stron, określenie cech instalacji, które wiążą się z możliwym ryzykiem dla środowiska (lub zdrowia ludzkiego), jak również mających zastosowanie wymogów prawnych dotyczących środowiska;
- opracowanie strategii ochrony środowiska, która obejmuje ciągłą poprawę efektywności środowiskowej instalacji;

- określenie celów i wskaźników efektywności w odniesieniu do znaczących aspektów środowiskowych, w tym zagwarantowanie zgodności z mającymi zastosowanie wymogami prawnymi;
- planowanie i wdrażanie niezbędnych procedur i działań (w tym w razie potrzeby działań naprawczych i zapobiegawczych) w celu osiągnięcia celów środowiskowych i uniknięcia ryzyka środowiskowego;
- określenie struktur, ról i obowiązków w odniesieniu do aspektów i celów środowiskowych oraz zapewnienie niezbędnych zasobów finansowych i ludzkich;
- zapewnienie niezbędnych kompetencji i świadomości pracowników, których praca może mieć wpływ na efektywność środowiskową danej instalacji (np. poprzez przekazywanie informacji i szkolenia);
- komunikację wewnętrzną i zewnętrzną;
- wspieranie zaangażowania pracowników w dobre praktyki zarządzania środowiskowego;
- opracowanie i stosowanie podręcznika zarządzania oraz pisemnych procedur w celu kontroli działań o znaczącym oddziaływaniu na środowisko, jak również odpowiednich zapisów;
- skuteczne planowanie operacyjne i kontrolę procesu;
- wdrożenie odpowiednich programów konserwacji;
- protokoły gotowości i reagowania na wypadek sytuacji wyjątkowej, w tym zapobieganie niekorzystnemu oddziaływaniu (na środowisko) sytuacji - wyjątkowych lub ograniczanie ich negatywnych skutków;
- w przypadku (ponownego) zaprojektowania (nowej) instalacji lub jej części, uwzględnienie jej oddziaływania na środowisko w trakcie użytkowania, co obejmuje budowę, konserwację, eksploatację i likwidację;
- program monitorowania i pomiarów, w stosownych przypadkach, z odpowiednimi informacjami można zapoznać się w sprawozdaniu referencyjnym dotyczącym monitorowania emisji do powietrza i wody przez instalacje IED;
- regularne stosowanie sektorowej analizy porównawczej;
- okresowe niezależne (o ile to możliwe) audyty wewnętrzne i okresowe niezależne zewnętrzne w celu oceny efektywności środowiskowej i ustalenia, czy procedury systemu zarządzania bezpieczeństwem żywności odnośnie ochrony środowiska są zgodne z zaplanowanymi rozwiązaniami i czy odpowiednio je wdrożono i utrzymano;
- ocenę przyczyn niezgodności, wdrażanie działań naprawczych w odpowiedzi na przypadki niezgodności, przegląd skuteczności działań naprawczych oraz ustalenie, czy podobne niezgodności istnieją lub mogą potencjalnie wystąpić;
- okresowy przegląd systemu zarządzania bezpieczeństwem żywności przeprowadzany przez kadre kierowniczą wyższego szczebla pod kątem jego stałej przydatności, prawidłowości i skuteczności;
- monitorowanie i uwzględnianie rozwoju czystych technik (w ramach wdrożonego w zakładzie systemu CIP).

2. Ustanowienia, utrzymywania i regularnego dokonywania przeglądu (również w przypadku wystąpienia istotnej zmiany) wykazu zużycia wody, energii i surowców oraz strumieni ścieków i gazów odlotowych w ramach systemu zarządzania środowiskowego realizowanego w ramach wdrożonego systemu zarządzania bezpieczeństwem żywności ISO 22000, obejmującego:

- Informacje na temat procesów produkcji żywności, napojów i mleka, w tym:
 - uproszczone schematy sekwencji procesów pokazujące pochodzenie emisji;
 - opisy technik zintegrowanych oraz technik oczyszczania ścieków/gazów odlotowych w celu zapobiegania emisjom lub ich ograniczania, w tym ich efektywność.
- Informacje o zużyciu i wykorzystaniu wody (np. schematy przepływu i bilanse masy wody) oraz określenie działań mających na celu zmniejszenie zużycia wody i ilości

ścieków (BAT 7). Prowadzenie codziennych zapisów ilości pobieranej wody ze studni zgodnie z obowiązującą procedurą nadzoru wody i ścieków.

- Informacje na temat ilości i cech charakterystycznych strumieni ścieków, takie jak:
 - wartości średnie i zmienność przepływu oraz pH i temperatura;
 - średnie stężenie i wartości ładunków odpowiednich zanieczyszczeń/parametrów (np. OWO lub ChZT, związków azotu, fosforu, chloru, przewodność właściwa) oraz ich zmienność.
- Informacje na temat cech charakterystycznych strumieni gazów odlotowych, takie jak:
 - wartości średnie i zmienność przepływu oraz temperatury;
 - średnie stężenie i wartości ładunków odpowiednich zanieczyszczeń i parametrów (pyłu całkowitego, CO, NOx, SOx) i ich zmienność;
 - obecność innych substancji, które mogą mieć wpływ na układ oczyszczania gazów odlotowych lub bezpieczeństwo zespołu urządzeń (np. tlenu, pary wodnej, pyłu).
- Informacje na temat zużycia i wykorzystania energii, ilości użytych surowców, a także ilości i cech charakterystycznych wytworzonych pozostałości oraz określenie działań na rzecz ciągłej poprawy w zakresie efektywnego gospodarowania zasobami.
- Prowadzenie pomiarów ilości zużywanego gazu, surowców, energii elektrycznej zgodnie z obowiązującą procedurą o nadzorowaniu czynników energetycznych w zakładzie oraz analizą zebranych danych.
- Określenie i wdrożenie odpowiedniej strategii monitorowania w celu zwiększenia efektywnego gospodarowania zasobami, z uwzględnieniem zużycia energii, wody i surowców. Monitorowanie może obejmować bezpośrednie pomiary, obliczenia lub zapisy z odpowiednią częstotliwością. Monitorowanie jest prowadzone na najbardziej odpowiednim poziomie (np. na poziomie procesu lub zespołu urządzeń/instalacji).

3. Wdrożenie i ustanowienie planu racjonalizacji zużycia energii realizowanego w ramach systemu zarządzania bezpieczeństwem żywności ISO 22000, obejmującego definiowanie i obliczanie określonego zużycia energii w ramach działania (lub działań), ustalanie kluczowych wskaźników skuteczności działania w skali rocznej oraz planowanie okresowych celów usprawniania i powiązanych działań.

W celu realizacji wymagań konkluzji BAT w zakresie efektywności energetycznej zobowiązuje prowadzącego instalacje do stosowania poniższych technik:

- odzysku ciepła z gazów wylotowych (kominowych) wykorzystanego w ekonomizerze do wstępnego podgrzewania wody zasilającej kotły,
- systematycznej wymiany oświetlenia zakładowego z sodowego na typu LED,
- odparowywania wody w wyparkach próżniowych eksploatowanych w proszkowni mleka w celu zatężania mleka przed sproszkowaniem,
- ograniczenia do minimum emisji z kotła,
- optymalizacji systemów dystrybucji pary,
- wstępnego podgrzewania wody zasilającej (w tym korzystanie z ekonomizerów),
- wdrożenia systemu kontroli procesów,
- ograniczenia wycieków sprężonego powietrza z układu,
- ograniczenia utraty ciepła dzięki izolacji.

4. W ramach realizacji konkluzji BAT 7 dotyczących zużycia wody i przepływu zrzutów ścieków obliguje prowadzącego instalacje do zaimplementowania w ramach prowadzonej działalności następujących technik:

Technika	Sposób wdrożenia
Recykling lub ponowne wykorzystanie wody	<ul style="list-style-type: none"> • wykorzystanie wody czystej z końcówki ostatniego płukania cyklu mycia (CIP) -

	do usunięcia pozostałości produktu lub surowca w następnym cyklu mycia (CIP)
Optymalizacja przepływu wody	<ul style="list-style-type: none"> • stosowanie przy umywalkach urządzeń regulujących czas przepływu wody • stosowanie myjek wysokociśnieniowych do mycia posadzek i maszyn pakujących. • stosowanie stacji CIP do mycia urządzeń pakujących tanków magazynujących i linii przesyłowych surowca i produktów
Optymalizacja dysz wodnych i węży	<ul style="list-style-type: none"> • stosowanie odpowiedniej ilości dysz wodnych i węży umożliwiających mycie pomieszczeń i urządzeń
Rozdzielenie strumieni wody	<ul style="list-style-type: none"> • stosowanie rozdzielnych strumieni wody opadowej od ścieków wymagających oczyszczania, poprzez zbieranie wód opadowych systemem kanalizacji deszczowej z odprowadzaniem do miejskiej kanalizacji
Czyszczenie wysokociśnieniowe	<ul style="list-style-type: none"> • stosowanie myjek ciśnieniowych
Optymalizacja dawkowania substancji chemicznej i wody w systemie mycia mechanicznego sterowanego automatycznie w obiegu zamkniętym(CIP)	<ul style="list-style-type: none"> • optymalizacja procesu systemu mycia mechanicznego sterowanego automatycznie w obiegu zamkniętym (CIP) poprzez prowadzenie pomiaru konduktywności oraz temperatury wykorzystywanych do mycia roztworów substancji
Mycie pianowe pod niskim ciśnieniem z wykorzystaniem piany lub żelu	<ul style="list-style-type: none"> • myjki pianowe są zintegrowane z myjkami ciśnieniowymi – pianę uzyskuje się przez założenie odpowiedniej głowicy lub przełączając zawór na panelu urządzenia
Zoptymalizowane projektowanie i konstruowanie urządzeń oraz stref produkcyjnych	<ul style="list-style-type: none"> • urządzenia i strefy produkcyjne są zaprojektowane i skonstruowane w sposób ułatwiający czyszczenie przy jednoczesnym uwzględnieniu wymagań z zakresu higieny żywności
Technologia dotycząca jak najszybszego czyszczenia sprzętu	<ul style="list-style-type: none"> • stosowanie wielotorowych stacji mycia (CIP)

Tabela 2

III. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO

Instalacja nie oddziałuje na środowisko poza granicami Polski.

IV. WYMÓG INFORMOWANIA O WYSTĄPIENIU AWARII PRZEMYSŁOWEJ

Zakład nie jest zaliczony do kategorii zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia

poważnej awarii przemysłowej.

W przypadkach awarii urządzenia (eksplozja kotła) oraz pożaru należy powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi - Delegaturę w Piotrkowie Trybunalskim tj.:

1) Przekazać tym organom informacje:

- o okolicznościach awarii,
- o niebezpiecznych substancjach związanych z awarią umożliwiającą dokonanie oceny skutków awarii dla środowiska,
- o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu

2) Dokonywać stale aktualizacji informacji, o których mowa powyżej, odpowiednio do zmiany sytuacji.

V. SPOSÓB POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI

W przypadku zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia instalacji powinny być zlikwidowane zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane:

1. W szczególności należy sporządzić projekt likwidacji obiektów i urządzeń mleczarni uwzględniający (oprócz wymagań budowlanych i BHP) wymagania ochrony środowiska, głównie w odniesieniu do gospodarki odpadami. Rozbiórka taka powinna uwzględniać:

- segregacje i selekcje wytwarzanych w jej wyniku odpadów,
- bezpieczne, czasowe magazynowanie posegregowanych odpadów z ustaleniem sposobu i miejsc magazynowania,
- przede wszystkim odzysk odpadów - unieszkodliwianie różnymi metodami może być zastosowane jedynie w sytuacjach braku możliwości technicznej odzysku odpadów.

2. Projekt rozbiórki winien również uwzględnić rewitalizację terenu po zlikwidowaniu instalacji.

VI. WARUNKI POBORU WODY

Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska w Radomsku eksploatuje na cele przemysłowe i socjalno-bytowe ujęcie wody podziemnej. Woda pobierana jest przy pomocy dwóch studni wierconych, które zostały odwiercone w 1973 r. Ujęcie bazuje na zasobach wodnych związanych z utworami kredy górnej, a jego zasoby eksploatacyjne zostały ustalone w „Dokumentacji hydrogeologicznej ujęcia wód podziemnych z utworów górnej kredy, lokalizacja: Radomsko - Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska”, opracowanej w sierpniu 1973 r. Zgodnie z zapisami tej dokumentacji, która została przyjęta przez Zespół Roboczy Komisji Dokumentacji Hydrogeologicznych przy Centralnym Urzędzie Geologii - orzeczenie z dnia 3.IX.1974 r., znak: KDH/013/385/b/74., potwierdzone decyzją Prezesa Centralnego Urzędu Geologii z dnia 19 kwietnia 1972 r., znak: KDH/013/3371/b/72, zasoby eksploatacyjne tego ujęcia zostały ustalone w ilości 237 m³/h przy depresji 15m (na dzień: 18.06.1973 r.).

Eksploatowane przez Okręgową Spółdzielnię Mleczarską w Radomsku ujęcie wody podziemnej jest jedynym źródłem zaopatrzenia w wodę na cele socjalne jak i technologiczne

(mycie, chłodzenie). Studnie posiadają głębokość 70 m.

Zużycie wody w celach produkcyjnych wynosi średnio około 2,5 m³/Mg przerobionego mleka.

Rodzaje urządzeń pomiarowych:

W celu opomiarowania ilości pobieranej wody, a także kontroli funkcjonowania instalacji do poboru wody, zainstalowano następujące urządzenia:

- wodomierz - na rurociągu prowadzącym wodę od odźlaziacza do zbiornika wyrównawczego - pomiar ilości wody pobieranej z 2 otworów studziennych,
- świstawka hydrogeologiczna - pomiar głębokości do zwierciadła wody,
- manometry - pomiar ciśnienia w rurociągach i odźlaziaczu - odpowiednie ciśnienie w sieci wodociągowej utrzymywane jest przez pompy poziome, czas pracy pomp poziomych regulowany jest wyłącznikiem ciśnieniowym zamontowanym na rurociągu głównym,
- wyłącznik konduktometryczny — steruje pracą pomp głębinowych, zainstalowany jest w zbiorniku wyrównawczym.

Obowiązki prowadzącego instalację w stosunku do osób trzecich:

W związku z tym, iż dotychczas nie zgłaszano roszczeń z tytułu zmian warunków hydrogeologicznych spowodowanych poborem wód podziemnych z przedmiotowego ujęcia nie powstają zobowiązania Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Radomsku wobec osób trzecich

Określenie wielkości poboru wody maksymalnego godzinowego i średniego dobowego:

Na podstawie art. 37 pkt 1, art. 46 ust.4, art. 122 ust. 1 pkt 1, art. 123 ust. 2 i 3, art. 127 ust. 1, 2, 6 i 7, ust. 1 pkt 1, 1a, 9a, 9b, 10, art. 128 ust. 2 pkt 1, art. 133, art. 136 ust.1 pkt 1, 2, 4, 5, 7 ustawy z dnia 18 lipca 2001r. Prawo wodne (Dz. U. Nr 115 poz.1229 ze zm.) ustalam warunki poboru wody podziemnej z własnego ujęcia składającego się z dwóch studni głębinowych, eksploatowanych przemiennie w ilości:

$$Q_{\max h} = 100 \text{ m}^3/h$$

$$Q_{\text{śr. d}} = 1500 \text{ m}^3/d$$

VII. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII

VII. 1. Emisje zanieczyszczeń do powietrza

Źródła emisji:

1. 1. Suszarnia rozpyłowa

Emisje z podstawowych procesów produkcyjnych stanowi emisja pyłu zawieszonego z procesu odseparowania pyłu mleka od powietrza (suszarnia rozpyłowa) podczas produkcji mleka w proszku. Pył zawieszony pod względem chemicznym stanowi odwodnione mleko. Proces odbywa się w Dziale Proszkowni. Dział Proszkowni pracuje na trzy zmiany całodobowo w sezonie letnim i na dwie zmiany (16h/dobę) w sezonie zimowym.

Zanieczyszczenia z suszarni rozpyłowej odprowadzone mają być emitorem E1 o parametrach:

- Dane techniczne emitora E1:
 - geometryczna wysokość h: 20,4 m
 - średnica wewnętrzna d: 1,25 m
 - zadaszenie: nie
 - sprawność baterii cyklonów: $1 = 98\%$ (nie mniej niż)
- Czas pracy:
 - w sezonie letnim: 20 h/dobę, 182 dni x 20h = 3640 h/rok,
 - w sezonie zimowym: 12h/dobę, 182 dni x 12h = 2184 h/rok,
 - łącznie czas emisji wynosi 5824 h/rok.

Instalacja wyposażona jest w baterie czterech cyklonów o sprawności odpylania nie mniejszej niż 98% oraz w filtr tkaninowy workowy o sprawności nie mniejszej niż 99 %.

1. 2. Kotłownia główna

Zakład dysponuje własnymi źródłami energii cieplnej. Są to kotłownie: główna pracująca na potrzeby technologiczne obiektu oraz kotłownia przy budynku administracyjnym na potrzeby c.o. w sezonie zimowym. Jako instalacje IPPC rozpatruje się jedynie kotłownię główną.

Zobowiązuje do spalania w kotłowni gazu ziemnego wysokometanowego o parametrach jakościowych nie gorszych niż:

- zawartość siarkowodoru do 7,0 mg/m³,
- zawartość siarki całkowitej do 40,0 mg/m³,
- zawartość par rtęci do 30,0 mg/m³,
- ciepło spalania nie mniej niż 34 MJ/m³.

Kotłownia Główna pracująca na potrzeby technologiczne produkcji pary wyposażona jest w następujące kotły:

- a) kocioł olejowo-gazowy OMNIBLOCK o mocy cieplnej nominalnej 6,5 MW i sprawności cieplnej 88% przy spalaniu gazu ziemnego oraz 89% przy spalaniu oleju,
- b) kocioł gazowy OMNICAL DDHL 10-2,5 0 o mocy cieplnej nominalnej 6,5 MW i sprawności cieplnej 88%.

Główna Kotłownia pracuje na potrzeby technologiczne produkcji pary wodnej. Para wodna jest wykorzystywana w procesach przetwórstwa mleka, tj. produkcji mleka w proszku, procesach pasteryzacji, homogenizacji, itp.

Produkowana w Kotłowni OSM Radomsko para wodna nasycona posiada następujące parametry: ciśnienie 25 bar (2,5 MPa), temperaturę: 224 °C (497 K), wielkość produkcji: 10 Mg/h.

Dane techniczne kotłów przedstawia poniższa tabela:

Lp.	Parametr	Jednostka	Wielkość	
			Kotłownia OMNIBLOCK emitor E4	Kotłownia OMNICAL DDHL 10-2.5 emitor E3
1	Moc nominalna	MWt	6,5	6,5
2	Paliwo	-	Gaz ziemny wysokometanowy	Gaz ziemny wysokometanowy

3	Sprawność cieplna	%	88	88	
4	Zużycie gazu	m ³ /h	793	793	
5	Strumień spalin	m ³ /h	13 543	13 543	
6	Temperatura spalin	K°	453	453	
7	Czas pracy	h/rok	4380 (w tym 1800 h 80% mocy)	4380 (w tym 1800 h 80% mocy)	
8	Dane techniczne emitora	wysokość	m	30,5	16
		średnica	m	0,8	0,8
		zadaszenie	tak/nie	nie	nie

Tabela 3

Lokalizację emitatorów przedstawia załącznik nr 1 do niniejszego pozwolenia.

2. Określenie dopuszczalnych emisji

Określam emisję maksymalną w [mg/m³_u] dla kotłów oraz w [kg/h] dla suszarni rozpyłowej dla źródeł powstania i miejsc wprowadzania zanieczyszczeń dla instalacji IPPC OSM w Radomsku na poziomie:

Nr emitora	Charakterystyka	Urządzenia ochrony powietrza	Zanieczyszczenie	Standard emisyjny lub emisja maksymalna	Parametry emitora		
				w [mg/m ³ _u] przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych w warunkach umownych lub [kg/h]	Geometryczna wysokość emitora h [m]	Średnica wewnętrzna emitora d [m]	Typ emitora
E1	Proszkownia – suszarnia rozpyłowa	Bateria cyklonów – sprawność 98% oraz filtr workowy o sprawności > 99%	Pył zawieszony	0,5 [kg/h]	20,4	1,25	otwarty
E3	Kotłownia Główna - OMNICAL DDHL 10-2.5	-	Ditlenek siarki	35 mg/m ³ _u	16,0	0,80	otwarty
			Ditlenek azotu	300 mg/m ³ _u			
			Pył	5 mg/m ³ _u			
E4	Kotłownia Główna – kocioł OMNIBLOC K	-	Ditlenek siarki	35 mg/m ³ _u	30,5	0,80	otwarty
			Ditlenek azotu	300 mg/m ³ _u			
			Pył	5 mg/m ³ _u			

Tabela 4

*- kotłownie oddano do użytkowania w 1993 r stąd standardy emisyjne przyjęto jak dla „źródeł nowych” – załącznik nr 2 do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 roku w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 260 z 2006 r., poz. 2181)

Określam emisję maksymalną z kotła OMNIBLOCK dla źródła powstania i miejsca wprowadzania zanieczyszczeń w przypadku pracy na paliwie olejowym:

Nr emitora	Charakterystyka	Urządzenia ochrony powietrza	Zanieczyszczenie	Standard emisyjny lub emisja maksymalna	Parametry emitora		
				w [mg/m ³ _u] przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych w warunkach umownych lub [kg/h]	Geometryczna wysokość emitora h [m]	Średnica wewnętrzna emitora d [m]	Typ emitora
E4	Kotłownia Główna – kocioł OMNIBLOCK	-	Ditlenek siarki	850 mg/m ³ _u	30,5	0,80	otwarty
			Ditlenek azotu	400 mg/m ³ _u			
			Pył	50 mg/m ³ _u			

Tabela 5

Zobowiązuje do odprowadzania zanieczyszczeń do powietrza emitarami o parametrach zgodnych z podanymi powyżej.

Określam emisję roczną dla wszystkich instalacji IPPC OSM w Radomsku na poziomie:

Emisja roczna z instalacji IPPC		
Nazwa substancji	Oznaczenie CAS	Dopuszczalna roczna emisja dla całej instalacji Mg/rok
Ditlenek siarki	10102-44-0	0,63
Ditlenek azotu	7446-09-5	11,76
Pył zawieszony PM 2,5	-	3,242
Pył zawieszony PM 10	-	3,242
Pył ogółem	-	7,61
Tlenek węgla	630-08-0	2,19

Tabela 6

4. Sytuacje awaryjne

Eksploatacja kotłów i urządzeń oczyszczających w warunkach odbiegających od normalnych i sytuacjach awaryjnych może się odbywać jedynie na zasadach określonych w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1860).

Zastrzegam, że:

- o ile podjęte środki techniczne okażą się niewystarczające, na prowadzącego instalację zostaną nałożone dodatkowe obowiązki, mające na celu zmniejszenie uciążliwości dla środowiska,

- prowadzący instalację zobowiązany jest do utrzymywania źródeł emisji, emitorów i urządzeń oczyszczających w należyтым stanie technicznym,
- decyzja niniejsza nie zwalnia użytkownika źródeł zanieczyszczeń od odpowiedzialności cywilnej związanej z wprowadzaniem zanieczyszczeń do powietrza.

VII. 2. Emisja hałasu do środowiska

1. Źródła hałasu

Głównymi źródłami hałasu są:

- wentylator proszkowni pracujący od maja do października 20 h/dobę, w miesiącach zimowych przez 12 h/dobę,
- wieże chłodnicze (3 przy dziale Proszkowni Mleka pracujące w sezonie 24h/dobę, na potrzeby instalacji amoniakalnej pracująca codziennie 8h/dobę),
- silniki tanków magazynowych w punkcie odbioru mleka (pracujące codziennie 8h/dobę),
- agregaty chłodnicze znajdujące się na dachach hal magazynowych (pracujące całodobowo),
- instalacja sprężarkowa amoniaku (pracująca całodobowo),
- cysterny dostarczające mleko — ruch 39 system odbywa się wyłącznie w porze dnia.

2. Ustala się w odniesieniu do rodzaju hałasu emitowanego przez przedmiotową instalację dopuszczalny poziom hałasu dla terenu zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego z usługami wynoszący:

$L_{Aeq D} = 55$ dB w porze dnia (od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰),

$L_{Aeq N} = 45$ dB w porze nocy (od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰).

VII. 3. Rodzaje, ilości i sposób postępowania z odpadami

Wytwarzanie odpadów

Na terenie Zakładu wytwarzane są odpady produkcyjne, odpady powstające w wyniku funkcjonowania instalacji oraz odpady komunalne.

VII. 3. 1. Wytwarzanie odpadów niebezpiecznych

Określam następujące rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych możliwych do wytworzenia w wyniku eksploatacji przedmiotowej instalacji zgodnie z Tabelą 7

Lp.	Kod	Grupa, podgrupy i rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć (uszkodzone termometry rtęciowe, laktodensymetry)	0,01
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	2,5
3	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	3,0

4	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,0
5	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (lampy fluorescencyjne, monitory)	1,0
6	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	0,5
7	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	1,0
8	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny	0,05
9	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	15,0
10	16 01 04*	Zużyte lub nie nadające się do użytkowania pojazdy	10,0
11	16 01 07*	Filtry olejowe	1,0

Tabela 7

Uzgodniam z posiadaczem odpadów następujący sposób postępowania z nimi:

- **Odpady o kodzie 06 04 04*** w przypadku stłuczenia wraz z zebraną bardzo starannie rtęcią zostaną zamknięte w szczelnym pojemniku; nie wyznacza się miejsca magazynowania, odpad jest natychmiastowo przekazywany do odzysku rtęci lub unieszkodliwienia firmie posiadającej odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

- **Odpady o kodzie 13 02 05*** są czasowo magazynowane w oznaczonym szczelnym pojemniku w wydzielonym miejscu magazynowania w budynku Stacji Paliw na terenie OSM, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych i przekazywane firmie posiadającej odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

- **Odpady o kodzie 15 01 10*** będą gromadzone w wydzielonym miejscu, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych na utwardzonym terenie w pobliżu Warsztatu Mechanicznego i przekazywane firmie posiadającej stosowne uprawnienia posiadającej odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

- **Odpady o kodzie 15 02 02*** - Zanieczyszczone sorbenty, czyściwo i ubrania są magazynowane na terenie Warsztatu Samochodowego w wydzielonych, zamykanych pojemnikach z tworzywa, gromadzone czasowo w wydzielonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych i przekazywane firmie posiadającej odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

- **Odpady o kodzie 16 02 13*** są czasowo magazynowane w specjalistycznych pojemnikach zabezpieczających je przed stłuczeniem w wydzielonym miejscu w Magazynie oraz przekazywane firmie posiadającej odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

- **Odpady o kodzie 16 02 15*** są czasowo magazynowane w wydzielonym miejscu na terenie budynku biurowego (odpady biurowe) oraz na terenie Magazynu (odpady technologiczne), gromadzone w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, zabezpieczone przed dostępem osób

postronnych i przekazywane firmie posiadającej odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

- **Odpady o kodzie 16 03 05*** nie są przewidziane do magazynowania. W przypadku identyfikacji skażenia skażona partia jest natychmiastowo przekazywana firmie posiadającej odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

- **Odpady o kodzie 16 05 06*** nie będą gromadzone na terenie zakładu. Po wytworzeniu zostaną przekazane bezpośrednio do wyspecjalizowanej firmy posiadającej odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

- **Odpady o kodzie 16 06 01*** są magazynowane czasowo w wydzielonym miejscu w Warsztacie Samochodowym na palecie drewnianej wyłożonej gumą w sposób zabezpieczający przed rozlaniem elektrolitu, a baterie są przechowywane w odpowiednio zabezpieczonym pojemniku. Odpady te są przekazywane wyspecjalizowanym firmom posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

- **Odpady o kodzie 16 01 04*** mogą być czasowo magazynowane w sposób selektywny na utwardzonym, ogrodzonym placu w sąsiedztwie budynku Magazynu. Odpady mogą być odbierane przez wyspecjalizowane firmy posiadające odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

- **Odpady o kodzie 16 01 07*** są czasowo magazynowane w odpowiednio przygotowanym, szczelnym i oznakowanym pojemniku o poj. 110 l w Warsztacie Samochodowym, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych i przekazywane wyspecjalizowanym firmom posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

Lokalizacja miejsc magazynowania odpadów została zawarta w załączniku nr 3 do niniejszej decyzji.

Postępowanie z wytwarzanymi w wyniku działalności instalacji odpadami niebezpiecznymi powinno być zgodne z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w „Operacie przeciwpożarowym dot. warunków ochrony przeciwpożarowej obiektu magazynowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia przez Okręgową Spółdzielnię Mleczarską w Radomsku przy ul. Jagiellońskiej 4” opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych – mgr inż. Tomasza Lewandowskiego (nr upr. 663/2017), będącym przedmiotem postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Radomsku z dnia 16.12.19 r., znak: PZ.5585.43.6.2019.

Zbiorcza ilość wytwarzanych odpadów niebezpiecznych:

Sumaryczna masa
[Mg/rok]
35,06

Tabela 8

VII. 3. 2. Postępowanie z odpadami innymi niż niebezpieczne

Określam następujące rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne możliwych do wytworzenia w wyniku eksploatacji przedmiotowej instalacji zgodnie z Tabelą 9

Lp.	Kod	Grupa, podgrupy i rodzaje odpadów	Ilość Mg/rok
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia	15,0
2.	02 05 02	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	1000,0
3.	19 08 01	Skratki	0,5
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50,0
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	29,0
6.	15 01 03	Opakowania z drewna (zużyte palety)	4,0
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50,0
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	60,0
9.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3,5
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wym. w 15 02 02	1,0
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wym. w 16 02 09 do 16 02 13	2,0
12.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione 16 02 15	1,0
13.	16 03 80	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia	50,0
14.	16 06 04	Baterie alkaliczne	0,005
15.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,2
16.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, inne niż wymienione w 17 01 06	5,0
17.	17 04 05	Żelazo i stal	30,0
18.	17 04 07	Mieszaniny metali	20,0
19.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	0,80
20.	16 01 03	Zużyte opony	10,0
21.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,3
22.	19 09 02	Osady z klarowania wody	100
23.	19 08 02	Zawartość piaskowników	100

Tabela 9

Uzgodniam z posiadaczem odpadów następujący sposób postępowania z nimi:

- **Odpady o kodzie 02 05 01** są to odpady podzielone według klasyfikacji weterynaryjnej na dwie kategorie tzn. odpady mleka i przetworów mlecznych (według klasyfikacji weterynaryjnej — materiał kategorii 3). Odpady te magazynowane będą selektywnie w odrębnym magazynku-chłodni i odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie zezwolenia; surowce i produkty skażone chemicznie (według klasyfikacji weterynaryjnej materiał kategorii 1) nie będą magazynowane na terenie Zakładu, gdyż zaraz po wytworzeniu odbierane są przez firmę posiadającą odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

- **Odpady o kodzie 02 05 02** będą czasowo magazynowane w wydzielonym zbiorniku przy oczyszczalni ścieków, wykonanym z laminatu poliestrowo-szklanego o pojemności 10 m³; pojemność zbiornika zapewnia 2-dniową retencję flotatu. Odpady będą odbierane przez wyspecjalizowaną firmę posiadającą odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

- **Odpady o kodzie 19 08 01** powstające na kracie w przepompowni ścieków magazynowane będą po wcześniejszym zdezynfekowaniu wapnem palonym w szczelnych workach foliowych i umieszczane będą w oznakowanym pojemniku obok przepompowni przekazywane uprawnionym podmiotom.

- **Odpady o kodzie 15 01 01** będą czasowo magazynowane w sposób selektywny w wydzielonym, zadaszonym, murowanym i wybetonowanym boksie na terenie Zakładu. Oprócz boksu, odpady te będą gromadzone przy budynku Magazynu oraz Warsztatu Mechanicznego w kontenerze i odbierane przez wyspecjalizowaną firmę posiadającą odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

- **Odpady o kodzie 15 01 02** będą gromadzone przy budynku Magazynu Technicznego oraz Warsztatu Mechanicznego w kontenerze i odbierane przez wyspecjalizowaną firmę posiadającą odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

- **Odpady o kodzie 15 01 03** gromadzone są czasowo w wydzielonym, zorganizowanym miejscu na terenie placu magazynowego w sąsiedztwie Magazynu. Odpady te będą odbierane przez wyspecjalizowaną firmę posiadającą odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

- **Odpady o kodzie 15 01 05** będą gromadzone przy budynku Magazynu oraz Warsztatu Mechanicznego w kontenerze i odbierane przez wyspecjalizowaną firmę posiadającą odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

- **Odpady o kodzie 15 01 06** będą gromadzone przy budynku Magazynu Technicznego oraz Warsztatu Mechanicznego w kontenerze i odbierane przez wyspecjalizowaną firmę posiadającą odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

- **Odpady o kodzie 15 01 07** będą magazynowane w sposób selektywny w wydzielonych kontenerach postawionych w miejscu magazynowania odpadów opakowaniowych przy budynku Warsztatu Samochodowego. Odpady te będą odbierane przez wyspecjalizowaną firmę posiadającą odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
- **Odpady o kodach 15 02 03** będą czasowo magazynowe w wydzielonych pojemnikach na terenie każdego Wydziału. Zbiornicze miejsca magazynowania odpadów to budynek Warsztatu Mechanicznego i budynek Warsztatu Samochodowego. Odpady będą odbierane przez wyspecjalizowaną firmę posiadającą odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
- **Odpady o kodzie 16 02 14** będą czasowo magazynowane w wydzielonym miejscu w budynku Magazynu i Warsztacie Mechanicznym, a większe ich elementy będą czasowo magazynowane na terenie utwardzonego placu w sąsiedztwie budynku Magazynu. Odpady będą odbierane przez wyspecjalizowaną firmę posiadającą odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
- **Odpady o kodzie 16 02 16** będą czasowo magazynowane w wydzielonym miejscu w budynku Magazynu w odpowiednim pojemniku. Odpady będą odbierane przez wyspecjalizowaną firmę posiadającą odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
- **Odpady o kodzie 16 03 80** są czasowo magazynowane w sposób selektywny w wydzielonym, zabezpieczonym miejscu w magazynku–chłodni oraz wyznaczonym miejscu magazynku budynku proskowni. Odpady będą odbierane przez wyspecjalizowaną firmę posiadającą odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
- **Odpady o kodzie 16 06 04** będą magazynowane w sposób selektywny w warunkach nie-stwarzających zagrożenia dla środowiska, gromadzone w szczelnym, oznakowanym pojemniku z tworzywa, w wyznaczonym miejscu na terenie Magazynu Technicznego. Odpady będą odbierane przez wyspecjalizowaną firmę posiadającą odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
- **Odpady o kodzie 16 80 01** będą czasowo magazynowane w pojemniku w wydzielonym miejscu w Magazynie Technicznym i odbierane przez wyspecjalizowaną firmę posiadającą odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
- **Odpady o kodzie 17 04 05** będą gromadzone na utwardzonym, ogrodzonym terenie, a następnie przekazywane firmie posiadającej odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
- **Odpady o kodzie 17 04 07** będą gromadzone na utwardzonym, ogrodzonym terenie, a następnie przekazywane firmie posiadającej odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

- **Odpady o kodach 17 01 07** będą czasowo magazynowe w sposób selektywny w wydzielonym miejscu na ogrodzonym utwardzonym terenie w pobliżu Warsztatu Mechanicznego. Odpady będą następnie przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania metodą R5 zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2015 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. z 2016, poz. 93) lub firmom posiadającym stosowne zezwolenia do dalszego gospodarowania tymi odpadami.

- **Odpady o kodzie 07 02 80 i 16 01 03** będą czasowo gromadzone w sposób selektywny na utwardzonym, ogrodzonym placu w sąsiedztwie budynku Magazynu. Odpady będą odbierane przez wyspecjalizowaną firmę posiadającą odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

- **Odpady o kodzie 16 01 15** będą czasowo gromadzone w odpowiednio przygotowanej i zabezpieczonej beczce o poj. 60 litrów w pomieszczeniu Warsztatu Samochodowego. Odpady będą odbierane przez wyspecjalizowaną firmę posiadającą odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

- **Odpady o kodzie 19 09 02** nie będą magazynowane, lecz bezpośrednio przekazywane uprawnionemu podmiotowi posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

- **Odpady o kodzie 19 08 02** nie będą magazynowane, lecz bezpośrednio przekazywane uprawnionemu podmiotowi posiadającemu odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

Lokalizacja miejsc magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne odpadów została zawarta w załączniku nr 3 do niniejszej decyzji.

Postępowanie z wytwarzanymi w wyniku działalności instalacji odpadami innymi niż niebezpieczne powinno być zgodne z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w „Operacie przeciwpożarowym dot. warunków ochrony przeciwpożarowej obiektu magazynowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia przez Okręgową Spółdzielnię Mleczarską w Radomsku przy ul. Jagiellońskiej 4” opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych – mgr inż. Tomasza Lewandowskiego (nr upr. 663/2017), będącym przedmiotem postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Radomsku z dnia 16.12.19 r., znak: PZ.5585.43.6.2019.

Zbiorcza ilość wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne:

Sumaryczna masa
[Mg/rok]
1532,305

Tabela 10

3. 3. Postępowanie z produktami ubocznymi pochodzenia zwierzęcego

Produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego wytwarzane przez prowadzącego instalację należy zagospodarowywać zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r. określające przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi.

VII. 4. Warunki odprowadzania wód opadowych i roztopowych z szczelnych terenów utwardzonych Zakładu

Wody opadowe i roztopowe z szczelnych terenów utwardzonych Zakładu kierowane są do zakładowej kanalizacji deszczowej, a dalej do deszczowej kanalizacji miejskiej będącej w zarządzie Miasta Radomska na podstawie umowy odrębnej, a ich stężenie nie mogą przekraczać następujących parametrów:

Zawiesina ogólna – 100 mg/dm³
Substancje ropopochodne – 15 mg/dm³

VIII. MONITOROWANIE PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH, KONTROLA EKSPLOATACJI INSTALACJI, MONITORING ŚRODOWISKA ORAZ OBOWIĄZKI PROWADZĄCEGO INSTALACJĘ

VIII. 1. Ochrona powietrza

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

- Wykonywania okresowych pomiarów emisji zanieczyszczeń do powietrza z kotłowni głównej zgodnie z metodami referencyjnymi dwa razy w roku kalendarzowym, raz w sezonie zimowym (październik – marzec) oraz w sezonie letnim (kwiecień – wrzesień) i przedstawiania wyników pomiarów tutejszemu Organowi oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Łodzi Delegaturze w Piotrkowie Trybunalskim w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.

Wyniki pomiarów prowadzący instalację powinien przedkładać w formie zgodnej z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa. Wyniki przeprowadzonych pomiarów należy przechowywać przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

- Prowadzenia począwszy **od dnia 4 grudnia 2023 r.** monitoringu emisji pyłu powstającej w wyniku procesu suszenia mleka metodą rozpyłową prowadzonego w proshkowni mleka poprzez wykonywanie pomiarów emisji z emitora oznaczonego symbolem E1 w niniejszym pozwoleniu w sposób zgodny z metodyką referencyjną określoną w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego (Dz. Urz. UE L 313/60 z 4.12.2019 r.) z częstotliwością raz w roku. Wyniki tych pomiarów należy przedkładać Staroście Radomszczańskiemu oraz w Wojewódzkim Inspektoracie Ochrony Środowiska Delegaturze w Piotrkowie Trybunalskim zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie.

- Prowadzenia ewidencji wielkości emisji wszystkich substancji gazowych i pyłowych emitowanych przez zakład w zakresie wymaganym do ustalenia opłat za korzystanie ze środowiska, tj. według art. 287 „Prawa ochrony środowiska”. Podmiot korzystający ze środowiska w terminie o którym mowa w art. 285 ust. 2 i 4 (POŚ), przedkłada marszałkowi województwa wykaz zawierający informacje i dane, o których mowa w art. 287, wykorzystane do ustalenia wysokości opłat oraz wysokość tych opłat. Podmiot korzystający ze środowiska ustala we własnym zakresie wysokość należnej opłaty i wnosi ją na rachunek Urzędu Marszałkowskiego w Łodzi.

VIII. 2. Gospodarka odpadami

Posiadacz odpadów jest obowiązany do prowadzenia na bieżąco ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów zgodnie z art. 66 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Posiadacz odpadów jest obowiązany do przechowywania dokumentów ewidencji odpadów przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.

Posiadacz odpadów zobligowany jest do sporządzania na formularzu rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami i przekazania go do Urzędu Marszałkowskiego w Łodzi w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy zgodnie z zapisami art. 75 ust. 1 pkt 2 oraz art. 76 ust. 1 przywołanego uprzednio aktu prawnego.

VIII. 3. Ochrona przed hałasem

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

- Przeprowadzania raz na dwa lata okresowych pomiarów hałasu w środowisku pochodzącego od rozpatrywanej instalacji w oparciu o lokalizację receptorów zawartą w Załączniku nr 2 do niniejszego pozwolenia zintegrowanego i przedstawiania wyników pomiarów w tutejszym Wydziale w terminie 30 dni od dnia ich wykonania, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.

- Wyniki pomiarów prowadzący instalację powinien przedkładać w formie zgodnej z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.

Wyniki przeprowadzonych pomiarów należy przechowywać przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

VIII. 4. Gospodarka wodno-ściekowa

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

1. Prowadzenia badania jakości wody surowej z każdej studni w zakresie: mętność, barwa, zapach, odczyn, twardość ogólna, zasadowość, żelazo ogólne, mangan, chlorki, fenole, siarczany, azotany, azotyny, cynk, sucha pozostałość oraz wskaźniki bakteriologiczne - przynajmniej raz na 3 lata.

2. Dokonywania pomiarów ilości pobieranej wody przy pomocy wodomierza zainstalowanego na rurociągu doprowadzającym wodę do zbiornika wyrównawczego raz na dobę (o tej samej porze) i notowania wyników w rejestrze poboru wody, a także prowadzenia sprawozdawczości w tym zakresie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Awaryjne wodomierza należy odnotowywać w prowadzonym rejestrze i usuwać w ciągu siedmiu dni od ich wystąpienia

3. Utrzymywania urządzeń do poboru wody w stałej sprawności technicznej i eksploatacyjnej.

4. Przestrzegania zasad prawidłowej gospodarki wodno-ściekowej na terenie Zakładu w zakresie odprowadzania wód opadowych i roztopowych z szczelnych terenów utwardzonych na ich terenie.

IX. EKSPLOATACJA INSTALACJI W WARUNKACH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH

Eksploatacja w warunkach odbiegających od normalnych może odbywać się jedynie w przypadkach określonych w obowiązujących w tym zakresie przepisach prawa.

X. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.

Załączniki do decyzji z dnia 05.08.2021 r., znak: PŚIII.6222.1.2.2021:

Załącznik nr 1 – Lokalizacja emitorów eksploatowanych w ramach przedmiotowej instalacji

Załącznik nr 2 – Lokalizacja receptorów pomiarowych służących do przeprowadzania okresowych pomiarów hałasu powstającego w wyniku eksploatacji tej instalacji

Załącznik nr 3 – Miejsca dopuszczone do magazynowania odpadów wytworzonych w wyniku eksploatacji tej instalacji

II. Wygaszam pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Starosty Powiatu Radomszczańskiego z dnia 26.09.2006 r., znak: EŚ.IV.7644-zn-2/2006, zmienioną poniższymi decyzjami tego Organu:

a) z dnia 10.11.2010 r., znak: PŚ.III.7644-zn-2/2006/2010;

b) z dnia 21.11.2013 r., znak: PŚ.III.6222.1.2013.ak;

c) z dnia 01.12.2014 r., znak: PŚIII.6222.6.2014;

d) z dnia 02.12.2014 r., znak: PŚIII.6222.9.2014;

e) z dnia 20.01.2016 r., znak: PŚIII.6222.11.2015;

f) z dnia 20.12.2019 r., znak: PŚIII.6222.1.4.2019;

g) z dnia 15.06.2021 r., znak: PŚIII.6222.1.2.2020.

UZASADNIENIE

Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska wnioskiem z dnia 21.06.2021 r. (data wpływu: 01.07.2021 r.) wystąpiła o ujednoczenie pozwolenia zintegrowanego Starosty Radomszczańskiego z dnia 31 sierpnia 2006 r., znak: EŚ.IV.7644-zn-1/2006 z późn. zm., dotyczącego instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania, obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej ponad 200 ton mleka na dobę, która eksploatowana jest w zakładzie zlokalizowanym przy ul. Jagiellońskiej 4 w Radomsku.

W ramach przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego eksploatowana jest instalacja do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania, obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę, co sprawia, iż spełnione są przesłanki do zakwalifikowania jej jako instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska na mocy pkt 6 ppkt 6 załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169). Sprawia to, że podlega ona obowiązkowi uregulowania pozwoleniem zintegrowanym na mocy art. 201 ust. 1 ustawy POŚ, które zostało udzielone dla tej instalacji na mocy decyzji Starosty Radomszczańskiego z dnia 26.09.2006 r., znak: EŚ.IV.7644-zn-2/2006 (z późn. zm.).

Zgodnie z obowiązującym Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) przedmiotowe przedsięwzięcie nie jest kwalifikowane jako mogące zawsze

znacząco oddziaływać na środowisko, co sprawia, że na mocy art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 z późn. zm.) organem właściwym w sprawie zmiany tego pozwolenia przy uwzględnieniu właściwości miejscowej jest Starosta Radomszczański.

Działając w oparciu o art. 217 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 z późn. zm.), Organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może na wniosek prowadzącego instalację lub z urzędu za jego zgodą, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania.

Obecna forma pozwoleń zintegrowanych, wraz z decyzjami zmieniającymi może utrudniać prawidłowe korzystanie ze środowiska oraz kontrole przestrzegania przepisów z zakresu ochrony środowiska, dlatego też ustawodawca umożliwił prowadzącemu instalację skorzystania z mechanizmu zapewniającego czytelność i przejrzystość wydanych decyzji administracyjnych.

W przypadku wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego zgodnie z art. 217 ust. 3 Prawa ochrony środowiska nie stosuje się przepisów dotyczących opłaty rejestracyjnej oraz udziału społeczeństwa w postępowaniach w sprawach ochrony środowiska.

Zawiadomieniem z dnia 29.07.2021 r., znak: PŚIII.6222.1.3.2021, poinformowano Przedsiębiorcę, iż załatwienie przedmiotowej sprawy nie jest możliwe w podstawowym terminie wskazanym w art. 35 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz. U. z 2021 r., poz. 735) i wyznaczono termin jej załatwienia: 10.08.2021 r.

Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska została pouczona o możliwości zapoznania się się z całością materiału zebranego w sprawie i opracowanym projektem decyzji do którego nie wniesiono żadnych uwag, co potwierdza oświadczenie z dnia 05.08.2021 r., czym wypełniono przesłanki zawarte w art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Od powyższej decyzji przysługuje odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Piotrkowie Trybunalskim za pośrednictwem Starosty Radomszczańskiego w terminie 14 dni od dnia jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania składając stosowne oświadczenie wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

6.08.2021

Skawmir Polek



Z US STAROSTY
NACZELNIK
Wydział Ochrony Środowiska,
Rolnictwa i Leśnictwa
mgr inż. Renata Toczyńska

Opłatę skarbową w wys. 10 zł (słownie: dziesięć złotych) Wnioskodawca wpłacił na konto Urzędu Miasta Radomska zgodnie z art. 1 ust. 1 pkt 1 lit. c oraz pkt 53 części I załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tj. Dz. U. z 2020 r., poz. 1546 z późn. zm.).

Otrzymują:

1. OSM Radomsko
ul. Jagiellońska 4
97-500 Radomsko
- ② Aa.
3. Arch.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska i Klimatu
2. PGW Wody Polskie
Zarząd Zlewni w Sieradzu
3. Urząd Marszałkowski w Łodzi
4. Urząd Miasta Radomska
5. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi
Delegatura w Piotrkowie Trybunalskim

Pouczenie:

Na podstawie art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (Dz. U. UE. L. 2016.119.1, dalej, jako „RODO”), informujemy, iż:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych w zależności od określonych przepisami prawa zadań jest:

- a) Starosta Radomszczański,
- b) Powiat Radomszczański,
- c) Zarząd Powiatu Radomszczańskiego.

2. Kontakt z Administratorem: ul. Leszka Czarnego 22, 97-500 Radomsko, tel. 44/6834509, email. starostwo@radomszczanski.pl

3. Inspektorem Ochrony Danych w Starostwie Powiatowym w Radomsku jest Ewelina Garwolska. Z Inspektorem Ochrony Danych można kontaktować się we wszystkich sprawach dotyczących danych osobowych przetwarzanych przez Administratorów: iod@radomszczanski.pl.

4. Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane w celu:

- a) realizacji zadań wynikających z przepisów prawa, w szczególności z ustawy z dnia 5 czerwca 1998r. o samorządzie powiatowym (art. 6 ust. 1 lit. c RODO),
- b) wykonywania przez administratora zadań realizowanych w interesie publicznym lub sprawowania władzy publicznej powierzonej administratorowi (art. 6 ust.1 lit e RODO);
- c) realizacji zawartych umów (art. 6 ust. 1 lit. b RODO);

W szczególnych przypadkach Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane na podstawie udzielonej zgody (art. 6 ust. 1 lit a RODO), która może zostać cofnięta w dowolnym momencie.

5. Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych mogą być podmioty upoważnione na podstawie obowiązujących przepisów prawa, podmioty przetwarzające na podstawie zawartych umów, gwarantujące wdrożenie odpowiednich zabezpieczeń zgodnych z RODO, w szczególności podmioty dostarczające rozwiązania IT dla Starostwa.

6. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane do chwili realizacji zadania, do którego dane osobowe zostały zebrane a następnie, jeśli chodzi o materiały archiwalne, przez czas wynikający z przepisów ustawy z dnia 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach oraz Rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 stycznia 2011 r. w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych.

7. Zgodnie z RODO przysługuje Pani/Panu prawo do:

- a) dostępu do swoich danych osobowych;
- b) sprostowania swoich danych osobowych;
- c) żądania usunięcia swoich danych osobowych;
- d) żądania ograniczenia przetwarzania danych osobowych;
- e) wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania swoich danych osobowych;
- f) żądania przeniesienia swoich danych osobowych;
- g) wniesienia skargi do organu nadzorczego, tj. Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa.

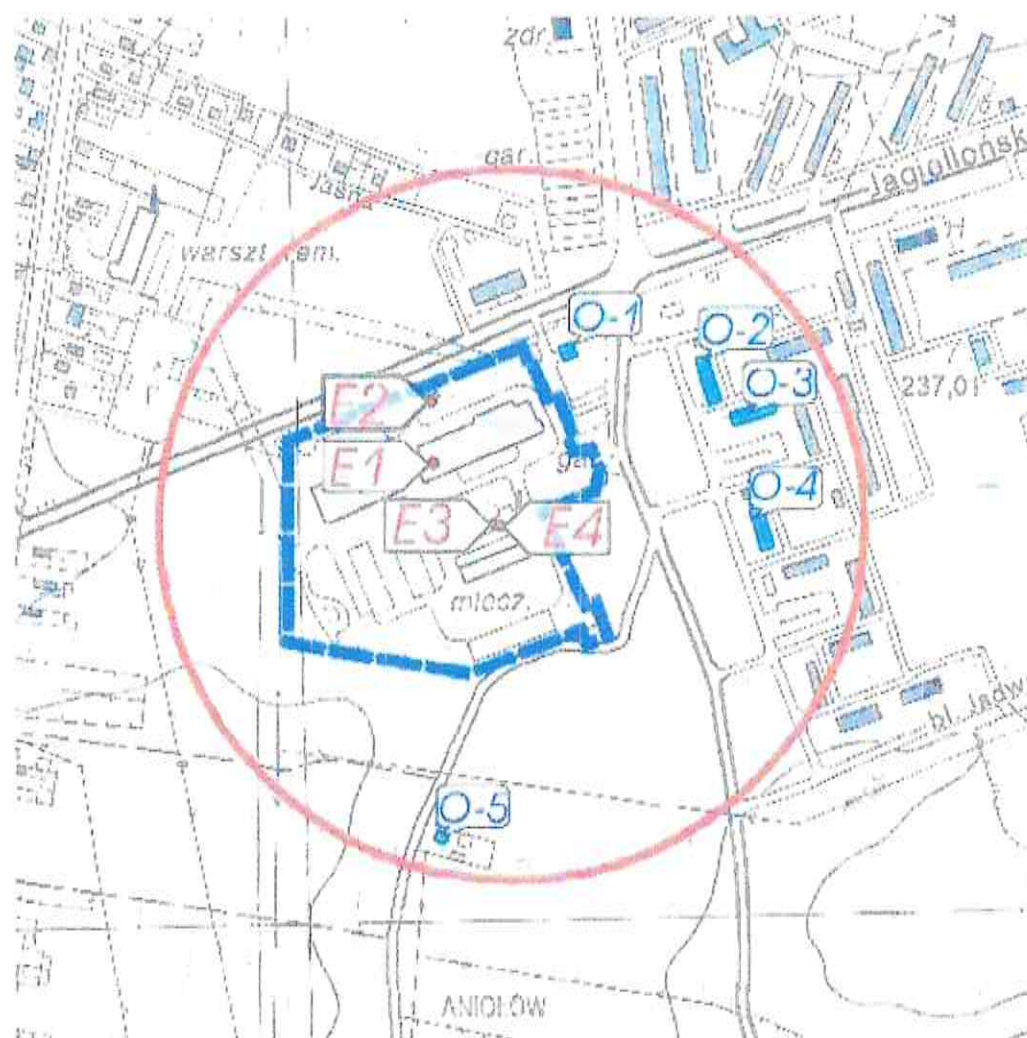
8. Państwa dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym w formie profilowania. Państwa dane nie będą przekazywane do państw trzecich lub organizacji międzynarodowych.





9. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest obowiązkowe, w sytuacji, gdy przesłankę przetwarzania danych osobowych stanowi przepis prawa lub zawarta między stronami umowa.

10. Inne dane osobowe (np. e-mail, nr telefonu) niewymagane przepisami prawa, są podawane dobrowolnie. Brak ich podania skutkować może m. in. ograniczeniem form kontaktu.

Załącznik nr 1 do decyzji Starosty Radomszczańskiego z dnia 05.08.2021 r., znak: PŚHL.6212.1.3.2021 - lokalizacja emiterów eksploatowanych w ramach instalacji do obróbki i przetworstwa mleka zlokalizowanej na terenie zakładu GSM RADOMSKO przy ul. Jagiellońskiej 4 w Radomsku

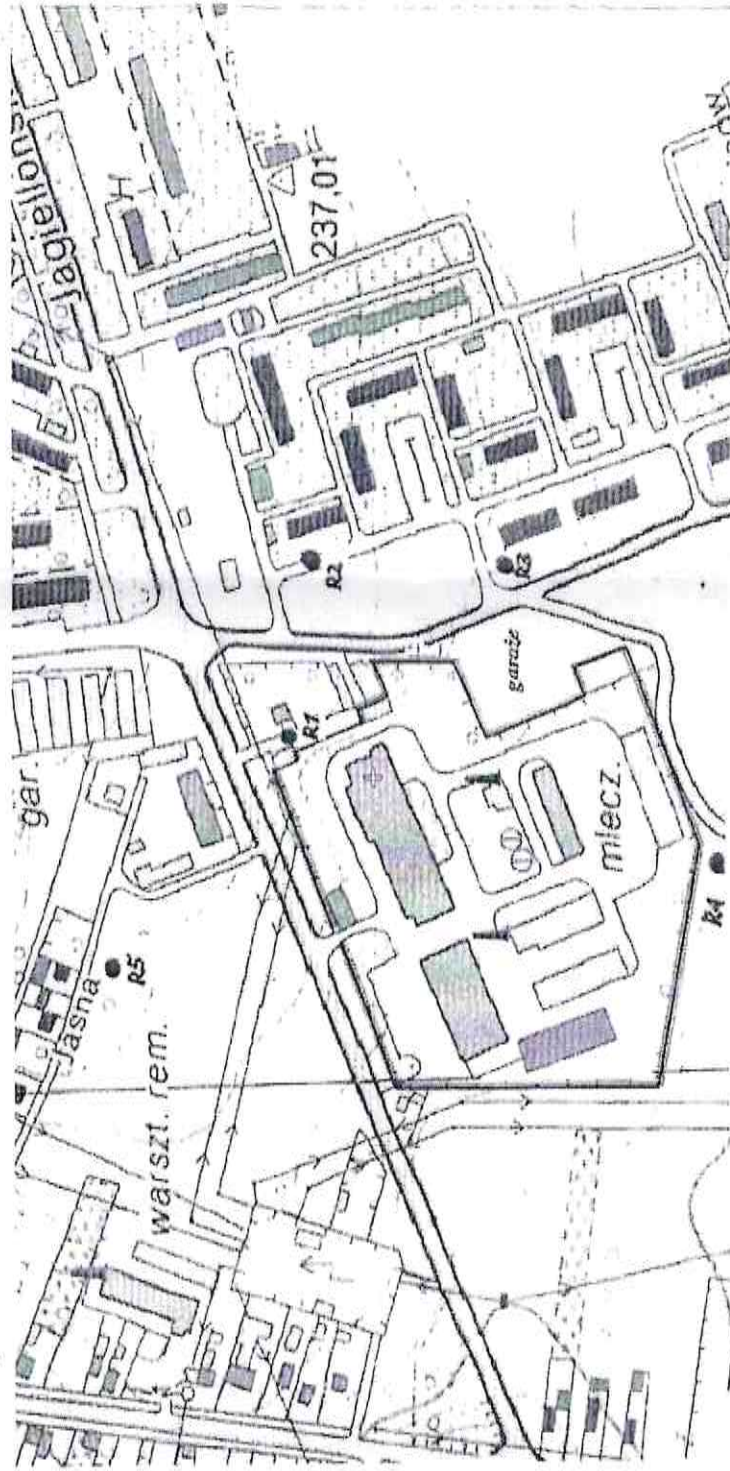
Starostwo Powiatowe
Wydział Ochrony Środowiska,
Rolnictwa i Leśnictwa
97-500 RADOMSKO
ul. Leszka Czarnego 22



-  granica terenu GSM Radomsko
-  zasięg oddziaływania najwyższego emitera (10 x 30,5m)
-  lokalizacja emitera: E1 - proszkownia; E2 - kotłownia społeczna; E3 - kotłownia technologiczna 1; E4 - kotłownia technologiczna 2
-  lokalizacja punktów obserwacyjnych - najbliższa zabudowa w zasięgu oddziaływania

Załącznik nr 2 do decyzji Starosty Radomszczańskiego z dnia 05.08.2021 r., znak: PŚIII.6222.1.3.2021 - lokalizacja receptorów pomiarowych służących do przeprowadzania okresowych pomiarów hałasu powstającego w wyniku eksploatacji instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka zlokalizowanej na terenie zakładu OSM RADOMSKO przy ul. Jagiellońskiej 4 w Radomsku

Starostwo Powiatowe
Wydział Ochrony Środowiska,
Rolnictwa i Leśnictwa
97-500 RADOMSKO
ul. Leszka Czarnego 22



- Granice prawnej własności OSM w Radomsku
- Lokalizacja receptorów pomiarowych R1...R5
- ▬ Zabudowa chroniona akustycznie

Załącznik nr 3 do decyzji Starosty Radomszczańskiego z dnia 05.08.2021 r., znak: PS.III.6222.1.3.2021 – miejsca dopuszczalne do magazynowania odpadów wywierzonych w wyniku eksploatacji instalacji do obróbki i przetworstwa mleka zleakalizowanej na terenie zakładu OSM RADOMSKO przy ul. Jagellońskiej 4 w Radomsku

Starostwo Powiatowe
Wydział Ochrony Środowiska,
Rolnictwa i Leśnictwa
97-500 RADOMSKO
ul. Leszka Czarnego 22

WYKAZ WIEJSZC CZASOWEGO MAGAZYNOWANIA ODPADÓW

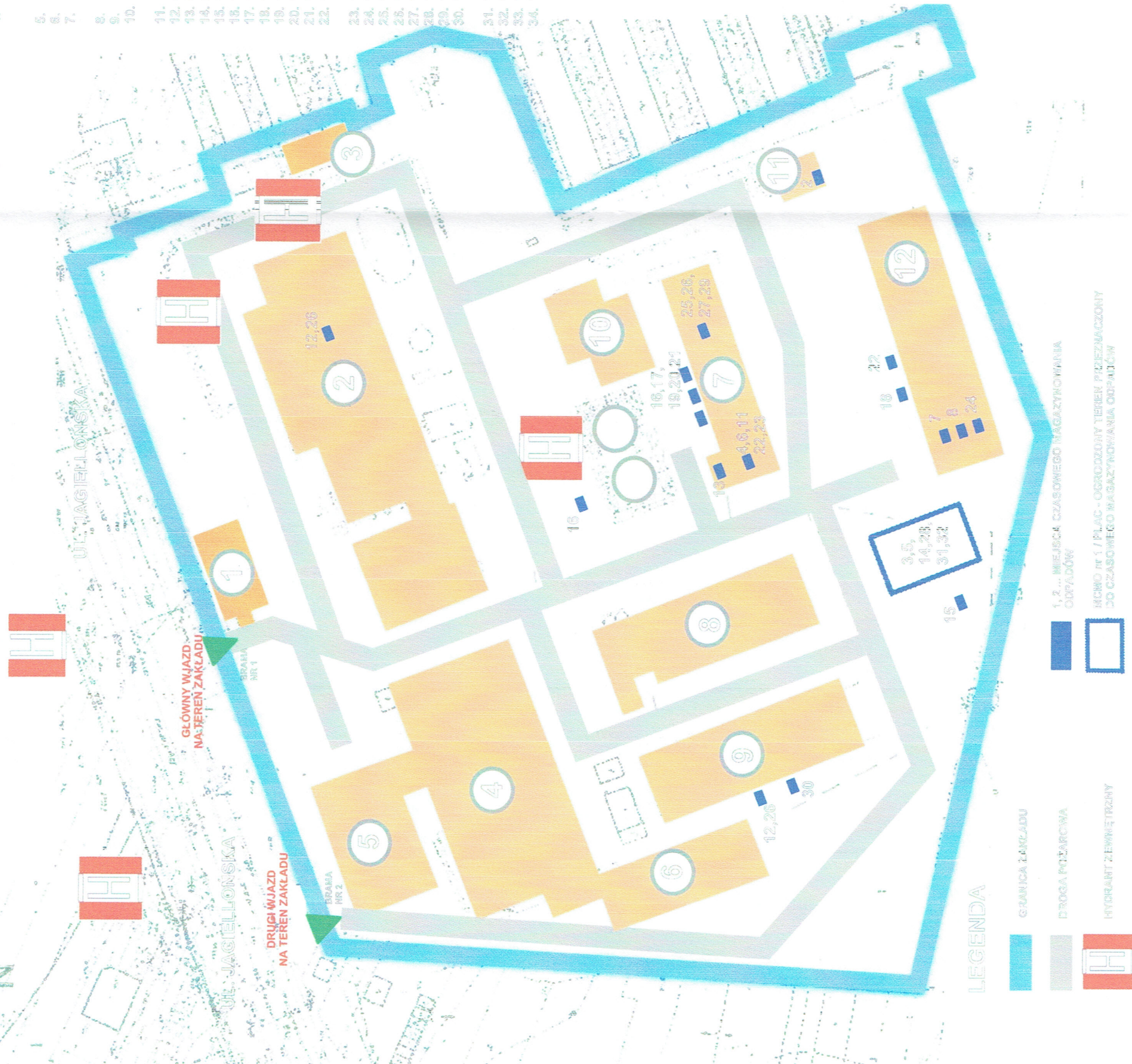
1. 05 04 04* Odpady zawierające rtęć (zazwyczaj nie termometry rtęciowa, laktodensymetry) [nie magazynowane]
2. 13 02 05* Mineralna oleja silnikowa, przelidki młotowe i smarowe nie zawierające związków chloroorganicznych
3. 15 01 10* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub innych zanieczyszczonych
4. 15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne i w tym filtry olejowe nlejące w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściertki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
5. 16 01 04* Zużyte lub nie należące się do użytkowania pojazdy
6. 16 01 07* Filtry olejowe
7. 16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 19 do 16 02 17
8. 16 02 15* Metalopięcna elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
9. 16 03 05* Organizmne odpady zawierające substancje niebezpieczne - [nie magazynowane]
10. 16 05 06* Chemikalia laboratoryjne i analityczne zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny - [nie magazynowane]
11. 16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiane
12. 02 05 01* Surowce i produkty nieskładające się do spożycia i przetworstwa
13. 02 05 02* Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków
14. 07 02 80* Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
15. 19 06 01* Skraiki
16. 15 01 01* Opakowania z papieru i tektury
17. 15 01 02* Opakowania z tworzyw sztucznych
18. 15 01 03* Opakowania z drewna (zużyte palety)
19. 15 01 05* Opakowania wielomateriałowe
20. 15 01 06* Zmieszane odpady opakowaniowe
21. 15 01 07* Opakowania ze szkła
22. 15 02 03* Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściertki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.
23. 16 01 15* Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
24. 16 02 14* Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
25. 16 02 16* Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
26. 16 03 80* Surowce i produkty niebezpieczne do spożycia
27. 16 06 04* Baterie alkaliczne
28. 16 01 03* Zużyte opony
29. 16 00 01* Magazyne i opłyczone nośniki informacji
30. 17 01 07* Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, inne niż wymienione w 17 01 06
31. 17 04 05* Żelazo i stal
32. 17 04 07* Włoszany metal
33. 19 09 02* Osady z klarowania wody [nie magazynowane]
34. 19 08 02* Zawartość plastikowników [nie magazynowane]

LEGENDA

1. BUDYNEK BIUROWY - ZI.III
2. BUDYNEK PROSZKOWNI MLEKA Z MAGAZYNEM MLEKA W PROSZKU,
3. BUDYNEK ROZDZIELNI ELEKTRYCZNEJ
4. BUDYNEK DZIAŁU MIEJSKIEGO
5. MAGAZYN OPAKOWAŃ
6. MAGAZYN WYROBU GOTOWEGO
7. BUDYNEK WARSZTATU SARBIOCHODOWEGO I MAGAZYNU TECHNICZNEGO
8. BUDYNEK DZIAŁU MIEJSKIEGO - TWAROŻKARNI
9. BUDYNEK WARSZTATU MECHANICZNEGO Z MASZYNOWNIA CHŁODNICZĄ
10. KOTŁOWNIA
11. STACJA PALIW
12. BUDYNEK INWESTYCYJNY MAGAZYNU TECHNICZNEGO

OKRĘGOWA SPÓŁDZIELNIA MLECZARSKA
W RADOMSKU, UL. JAGELLOŃSKA 4
97-500 RADOMSKO

woj. łódzkie, powiat radomszczański



LEGENDA

- GRANICA ZAKŁADU
- DRUGA POZIOMA
- HYDRANT ZEWNĘTRZNY
- 1, 2... MIEJSZCZĄ CZASOWEGO MAGAZYNOWANIA ODPADÓW
- HCRO nr 1 / PLAC - OGRÓDZONY TEREN PRZEZNACZONY DO CZASOWEGO MAGAZYNOWANIA ODPADÓW